Auftraggeber AUTEC GmbH & Co. KG
Ziegeleistraße 25
67105 Schifferstadt
QM-Nr.: 49 02 0241005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
Typ P7519
Radgröße 7,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mitten-loch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
44	P7519 LK105/ohne Ring	5/105/56,6	36	615	2050	9/2017
-	P7519 LK108/Ø70,0-Ø63,4 Nr.12	5/108/63,4	45	730	2250	9/2017
-	P7519 LK108/Ø70,0-Ø65,1 Nr.3	5/108/65,1	45	730	2250	9/2017
-	P7519 LK112/Ø70,0-Ø57,1 Nr.13	5/112/57,1	35	730	2250	9/2017
-	P7519 LK112/Ø70,0-Ø57,1 Nr.13	5/112/57,1	40	730	2250	9/2017
-	P7519 LK112/Ø70,0-Ø57,1 Nr.13	5/112/57,1	50	705	2250	9/2017
-	P7519 LK112/Ø70,0-Ø66,6 Nr.2	5/112/66,6	35	730	2250	9/2017
-	P7519 LK112/Ø70,0-Ø66,6 Nr.2	5/112/66,6	40	730	2250	9/2017
-	P7519 LK112/Ø70,0-Ø66,6 Nr.2	5/112/66,6	50	705	2250	9/2017
-	P7519 LK114,3/Ø70,0-Ø56,1 Nr.43	5/114,3/56,1	50	730	2250	9/2017
-	P7519 LK114,3/Ø70,0-Ø60,1 Nr.20	5/114,3/60,1	40	730	2250	9/2017
-	P7519 LK114,3/Ø70,0-Ø60,1 Nr.20	5/114,3/60,1	50	730	2250	9/2017
-	P7519 LK114,3/Ø70,0-Ø64,1 Nr.22	5/114,3/64,1	50	730	2250	9/2017
-	P7519 LK114,3/Ø70,0-Ø66,1 Nr.21	5/114,3/66,1	40	730	2250	9/2017
-	P7519 LK114,3/Ø70,0-Ø67,1 Nr.1	5/114,3/67,1	40	730	2250	9/2017
-	P7519 LK114,3/Ø70,0-Ø67,1 Nr.1	5/114,3/67,1	50	730	2250	9/2017

§ 22 51447

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51447
Herstellerzeichen	AUTEC Germany
Radtyp und Ausführung	P7519 (s.o.)
Radgröße	7.5Jx19H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	AO
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/105	36	615	2050
5/108	45	730	2250
5/112	35	730	2250
5/112	50	705	2250
5/114,3	40	730	2250
5/114,3	50	730	2250

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/105/56,6	215/35R19	36	615
5/108	215/35R19	45	730
5/112	215/35R19	50	705
5/114,3	215/35R19	50	730

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	275/55R19	45	730
5/114,3	275/55R19	50	730

§ 22 51447

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 114,3/5-ET50 betrug 11,676 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim bei der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ab Dezember 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	13.11.2017
Radzeichnung Blatt 1+2	IA-P7519-01-1875001	14.07.2017
Zubehörzeichnung	AUTEC-Z-001	06.08.2004
	mit Änderung vom	11.05.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 16	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 22. Januar 2018

Technischer Dienst • TÜVRheinland® • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile • M •

Coen

00286060.DOC

§ 22 51447